

F730

Pointe à visser, 50 mil Standard

Pas (mm/mil)	1,27 / 50
Courant	3,0 A
R typique	50 mOhm
Température	-20°C...+80°C

Forces du ressort (cN ±20%)

Version	Précharge	Force nom.
Standard	50	110

Débattements du ressort (mm)

Version	Course nom.	Course max.
Standard	4,0	5,0
Filetage (M)		0,9x0,175
Surplat		1,0
Précision de contact		±0,08 mm

Matériaux et revêtements

Piston	voir forme de tête
Corps	Bronze, doré
Ressort	Acier à ressort, doré
Réceptacles	Laiton, doré

Accessoires

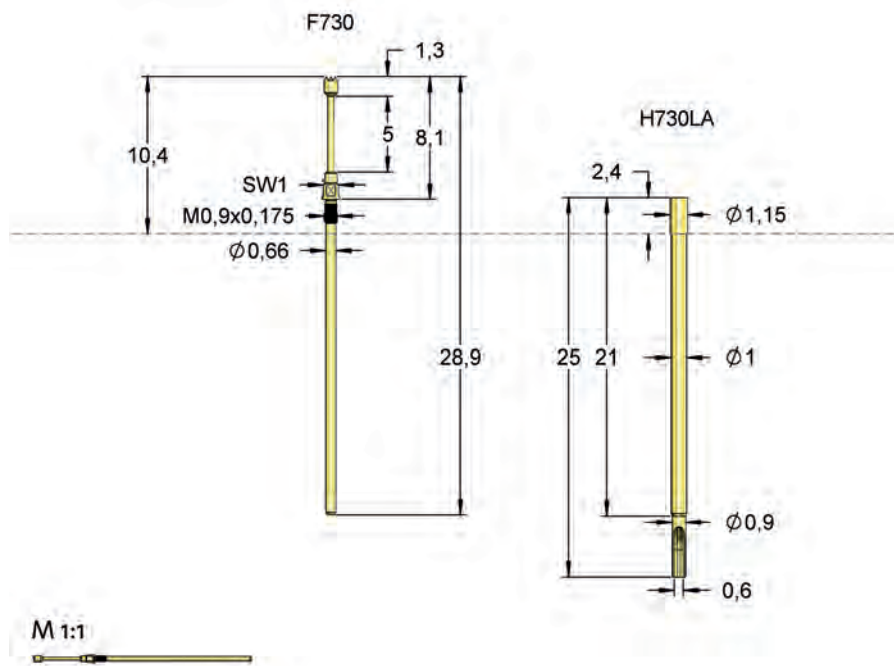
Outil d'insertion, réceptacle	FEWZ-511E0
Outil à visser, pointe de test. Max. Tête-Ø 0,9 mm	FWZ730 (T)

Diamètre de perçage (mm)

H730...	0,99 - 1,00
---------	-------------






Hauteur de projection (mm)

H730LA avec F730	10,5
------------------	------



Série	Diamètre de la tête		Force du ressort (cN)	
F730	06	B	090	G 110
Forme de tête	Matériau	Revêtement	Version spéciale	

Matériau:	B = Cuivre-béryllium
Tête-Ø:	090 = 0,90 mm (Ex.)
Revêtement:	G = Or
Réceptacle:	N° de commande = Désignation selon plan techn.

Forme de tête	Désignation	Matériau	Revêtement	Ø en mm	Version
	06	B	G	090	-
	12	B	G	0,64	-
	16	B	G	0,40	-
	17	B	G	0,64	-
	18	B	G	0,40	-