

# F730

## Pointe à visser, 50 mil Standard

<b>Pas (mm/mil)</b>	1,27 / 50
<b>Courant</b>	3,0 A
<b>R typique</b>	50 mOhm
<b>Température</b>	-20°C...+80°C

### Forces du ressort (cN ±20%)

Version	Précharge	Force nom.
Standard	50	110

### Débattements du ressort (mm)

Version	Course nom.	Course max.
Standard	4,0	5,0
Filetage (M)		0,9x0,175
Surplat		1,0
Précision de contact		±0,08 mm

### Matériaux et revêtements

Piston	voir forme de tête
Corps	Bronze, doré
Ressort	Acier à ressort, doré
Réceptacles	Laiton, doré

### Accessoires

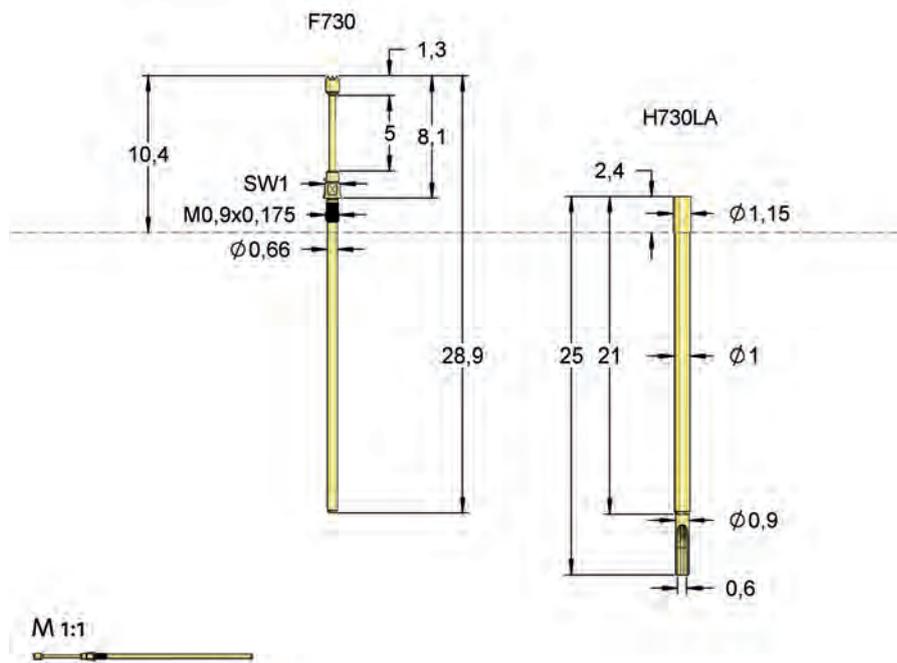
Outil d'insertion, réceptacle	FEWZ-511E0
Outil à visser, pointe de test. Max. Tête-Ø 0,9 mm	FWZ730 (T)

### Diamètre de perçage (mm)

H730...	0,99 - 1,00
---------	-------------

### Hauteur de projection (mm)

H730LA avec F730	10,5
------------------	------



Série	Diamètre de la tête		Force du ressort (cN)	
<b>F730</b>	<b>06</b>	<b>B</b>	<b>090</b>	<b>G 110</b>
Forme de tête	Matériau	Revêtement	Version spéciale	

<b>Matériau:</b>	B = Cuivre-béryllium
<b>Tête-Ø:</b>	090 = 0,90 mm (Ex.)
<b>Revêtement:</b>	G = Or
<b>Réceptacle:</b>	N° de commande = Désignation selon plan techn.

Forme de tête	Désignation	Matériau	Revêtement	Ø en mm	Version
	06	B	G	090	-
	12	B	G	0,64	-
	16	B	G	0,40	-
	17	B	G	0,64	-
	18	B	G	0,40	-