

POINTES À VISSER

F176

Pointe à visser, 75 mil Version courte

Pas (mm/mil)	1,90 / 75
Courant	4,0 A
R typique	20 mOhm
Température	-20°C...+80°C

Forces du ressort (cN ±20%)

Version	Précharge	Force nom.
Standard	30	80
Standard	85	150

Débattements du ressort (mm)

Version	Course nom.	Course max.
Standard	2,4	3,0
Filetage (M)		1,0
Surplat		1,0
Précision de contact		±0,08 mm

Matériaux et revêtements

Piston	voir forme de tête
Corps	Laiton, doré
Ressort	Acier à ressort, argenté
Réceptacles	Laiton, doré

Accessoires

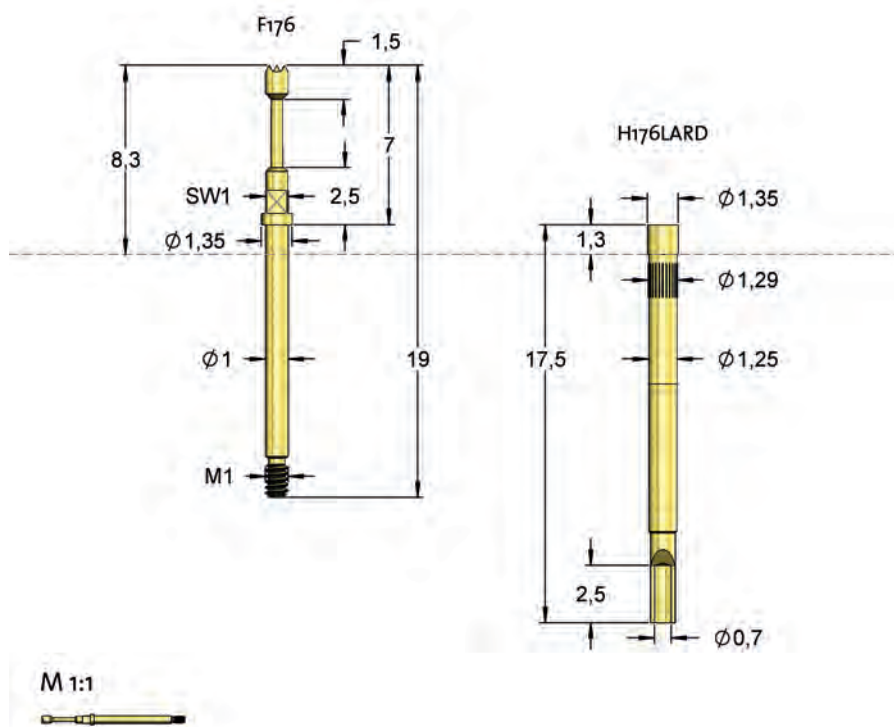
Outil d'insertion, réceptacle	FEWZ-075E0
Outil à visser, pointe de test. Max. Tête-Ø 1,5 mm	FWZ730S1 (T)

Diamètre de perçage (mm)

H176LARD	1,25 - 1,27
----------	-------------







Hauteur de projection (mm)

H176LARD avec F176	8,3
--------------------	-----



Série	Diamètre de la tête	Force du ressort (cN)
F176	06	B 100 G 080
Forme de tête	Matériau	Revêtement

Matériau:	B = Cuivre-béryllium
Tête-Ø:	100 = 1,00 mm (Ex.)
Revêtement:	G = Or
Réceptacle:	N° de commande = Désignation selon plan techn.

Forme de tête	Désignation	Matériau	Revêtement	Ø en mm	Version
	06	B	G	1,00	-
	11	B	G	0,40	-
	11	B	G	0,50	-
	12	B	G	0,65	-
	17	B	G	1,00	-
	18	B	G	0,45	-